



**INSTITUTO
DEL GAS
ARGENTINO**

CERTIFICADO

BUENOS AIRES, 06/07/2021

ACTUACIÓN TRÁMITE Nº 155.140

CERTIFICADO Nº **70.296**

**CERTIFICADO DE MARCA
MODIFICACIÓN Y RENOVACIÓN**

TITULAR DE LA CERTIFICACIÓN

RAZÓN SOCIAL: SIT ARGENTINA S.R.L. **MATRÍCULA:** 2418
DIRECCIÓN: CORRIENTES 791, PISO 3º OFICINA "D" **RMH:** N/A
LOCALIDAD: ROSARIO **CP:** 2000
PROVINCIA: SANTA FE **TELÉFONO:** 03414-472518
REPRESENTANTE/S TÉCNICO/S: ING. GUILLERMO ABOSSIO **MATRÍCULA/S R.T.:** 1007758 COPIME

ALCANCE DE LA CERTIFICACIÓN

RESOLUCIÓN: EL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO CERTIFICA QUE EL/LOS PRODUCTO/S INDICADO/S CUMPLE/N CON LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD EXIGIDAS POR LA RESOLUCIÓN ENARGAS Nº56/2019 Y RESOLUCIONES COMPLEMENTARIAS.
NORMA/S DE APLICACIÓN: NAG 331:2019 - Parte 1 y Parte 6.
SISTEMA: SISTEMA 5: EVALUACIÓN DE UNA MUESTRA DEL PRODUCTO RESPECTO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS POR LA/S NORMA/S APLICABLE/S. EL SEGUIMIENTO DE MANTENIMIENTO SE REALIZA SOBRE EL SISTEMA DE CALIDAD, SOBRE MUESTRAS DEL PRODUCTO EXTRAÍDAS DE FÁBRICA Y EN CASO DE RECLAMOS SOBRE MUESTRAS EXTRAÍDAS DEL MERCADO.

PRODUCTO/S CERTIFICADO/S

PRODUCTO: VÁLVULA DE CONTROL MÚLTIPLE
MATRICULA IGA: 2418-17 **MARCA:** VER ANEXO I
VALIDEZ DE LA CERTIFICACIÓN: 30/06/2023 **FAMILIA:** VER ANEXO I
MODELO ENSAYADO: VER ANEXO I
LABORATORIO: IGA **INFORME Nº:** 155.585-5346
FABRICANTE: SIT MANUFACTURING N.A.
LUGAR DE FABRIC./ DEPOSITO: CIENEGA DE FLORES NUEVA LEON, MEXICO / DEPOSITO: A DEFENIR EN CADA LOTE DE IMPORTACIÓN.

NOTAS:

LAS CONDICIONES BAJO LAS CUALES EL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO OTORGA LA PRESENTE CERTIFICACIÓN FIGURAN AL DORSO.
 EL INSTITUTO ADOPTA LOS SISTEMAS DE CERTIFICACIÓN DEFINIDOS POR LA RESOLUCION MERCOSUR/GMC/RES/NRO 19/92.
DESCRIPCIÓN DE MODIFICACIÓN: ADECUACIÓN A NORMA NAG 331:2019.
 LA PRESENTE CERTIFICACIÓN CONSERVA SU VALIDEZ SI ES ACOMPAÑADA POR LOS ANEXOS.

N/A = No Aplica

EL PRESENTE CERTIFICADO NO DEBE SER REPRODUCIDO EN FORMA PARCIAL SIN LA EXPRESA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO S.A.

**ORGANISMO RECONOCIDO
POR EL ENARGAS**
(ENTE NACIONAL REGULADOR DEL GAS)
REGISTRO MATRICULAR OC Nº 001
RESOLUCIÓN ENARGAS 2944/2004

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Organismo de Certificación
de Productos
OCP 009

INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO

Roberto Axel Rozenhauz
Ingeniero Industrial
Mat. CPPI Nº 3605024
Representante Técnico

FIRMA
REPRESENTANTE TÉCNICO. IGA

FIRMA
GERENCIA DE CERTIFICACION
ROBERTO REY
DIRECTOR

San Pedro 3961/65.
C.P. (C1407HNG)
Buenos Aires - Argentina
Tel: (011)-4636-1808 y
rotativas.
Fax: 54-11-4636-2100
E-mail: dir@iga.com.ar
http://www.iga.com.ar

CONDICIONES BAJO LAS CUALES EL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO OTORGA LA PRESENTE CERTIFICACIÓN

1. El Instituto solamente certifica que la muestra y documentación técnica del elemento evaluado, se ajustan a la Norma de aplicación vigente. Es responsabilidad del *Titular de la Certificación* que los elementos comprendidos por el presente certificado y que se liberen al mercado se correspondan en un todo al modelo o certificado.
2. Las características funcionales, constructivas, procesos de fabricación, proceso de control, etc. De la producción deben mantenerse invariables respecto a las evaluaciones realizadas por el Instituto al otorgar la certificación, no pudiéndose efectuar modificación alguna sin previa autorización escrita del Instituto.
3. El *Titular de la Certificación* conoce y acepta que las certificaciones que realiza el Instituto están sujetas a la normativa que al respecto dicte el ENARGAS y la Secretaría de la Competencia, la Desregulación y la Defensa del Consumidor o la Autoridad Competente que la reemplace.
4. El presente certificado mantendrá su vigencia si la vigilancia de la producción es realizada por este Instituto y si su resultado es satisfactorio.
5. El Instituto deslinda toda responsabilidad por los daños y perjuicios que pudieran producirse por fallas o defectos de material, fabricación o instalación de elementos.
6. Cada elemento deberá comercializarse colocando en lugar visible o marcando sobre el producto la matrícula y la identificación del producto certificado y agregando o estampando la marca autorizada por este Instituto.
7. La certificación otorgada se suspenderá sí:
 - a. Durante la vigilancia de la producción se detectaran elementos con la marca autorizada otorgada por este Instituto que no se ajustaran a la muestra evaluada a partir de la cual se otorgo la certificación de modelo.
 - b. Durante la vigilancia de la producción se observase que los procesos de fabricación y/o de control no se ajustan a los evaluados al momento de otorgar la certificación de modelo.
 - c. No se permitiera el ingreso a fábricas, depósitos o comercios de la firma al personal del Instituto responsable de realizar la vigilancia de la producción.
 - d. Se verificasen deficiencias del elemento durante su instalación u operación.
 - e. El marcado no se realizara conforme a lo autorizado por éste Instituto y/o no se ajustare a lo dispuesto en la normativa vigente aplicada al producto.
 - f. El *Titular de la Certificación* no cumpliera con las obligaciones establecidas en el "REGLAMENTO DE CONTRATACIÓN".
8. La certificación caducará ante incumplimientos graves del *Titular de la Certificación* que afecten la seguridad de las personas y/o sus bienes.
9. De conformidad con las disposiciones vigentes el Instituto podrá efectuar la vigilancia de la producción acompañado por representantes del Organismo Argentino de Acreditación creado por decreto 1474/94.



**INSTITUTO
DEL GAS
ARGENTINO**

CERTIFICADO

BUENOS AIRES, 06/07/2021

ACTUACIÓN TRÁMITE Nº 155.140

CERTIFICADO Nº **70.296**

**CERTIFICADO DE MARCA
MODIFICACIÓN Y RENOVACIÓN
ANEXO I**

FAMILIAS

MATRÍCULA DE PRODUCTO IGA Nº	MARCAS	MODELOS	COD. IDENTIF. DIGITAL ENARGAS	MODELO ENSAYADO
2418-17	SIT	630 EUROSIT	N/A	630 EUROSIT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

VÁLVULA DE CONTROL TERMOSTÁTICO COMBINADO MODULANTE TODO-NADA, CON ESTABILIZADOR DE PRESIÓN Y DISPOSITIVO DE SEGURIDAD A TERMOCUPLA PARA SER UTILIZADO EN ARTEFACTOS. CUERPO: ALUMINIO INYECTADO. PARA GASES NATURAL Y LICUADO. PILOTO PERMANENTE DE ENCENDIDO MANUAL. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO: 50 mbar. CON PRESIÓN DE ENTRADA: 18 mbar. Y PRESIÓN REGULADA: 9,5 mbar., SE OBTUVO UN CAUDAL DE: 1,54 m³/h/GN. CONEXIONES DE ENTRADA Y SALIDA: 3/8" x 19 BSP; CONEXIÓN PILOTO: 1/8" x 28 BSP. MARCADO EN ORIGEN CON ETIQUETA AUTOADHESIVA.

DEMÁS CARACTERÍSTICAS EN UN TODO DE ACUERDO CON LA DOCUMENTACIÓN QUE FORMA PARTE DE LA ACTUACIÓN DE CERTIFICACIÓN Nº 44.017 Y POSTERIORES MODIFICACIONES AUTORIZADAS.-

SIMBOLO DE CERTIFICACIÓN (Dicho símbolo deberá ser exhibido en los productos):



N/A = No Aplica

EL PRESENTE CERTIFICADO NO DEBE SER REPRODUCIDO EN FORMA PARCIAL SIN LA EXPRESA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO S.A.

**ORGANISMO RECONOCIDO
POR EL ENARGAS**

(ENTE NACIONAL REGULADOR DEL GAS)
REGISTRO MATRÍCULA ROC Nº 001
RESOLUCIÓN ENARGAS 2944/2004

OAA

Organismo
Argentino de
Acreditación

Organismo de Certificación
de Productos
OCP 009

INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO

Roberto Axel Rozenhauz
Ingeniero Industrial
Mat. OPII Nº 0005094
Representante Técnico

FIRMA
REPRESENTANTE TÉCNICO. IGA

FIRMA
BERENCIA DE CERTIFICACIÓN

ROBERTO REY
DIRECTOR

San Pedro 3961/65.
C.P. (C1407HNG)
Buenos Aires - Argentina
Tel: (011)-4636-1808 y
rotativas.
Fax: 54-11-4636-2100
E-mail: dir@iga.com.ar
http://www.iga.com.ar

