



**INSTITUTO  
DEL GAS  
ARGENTINO**

**CERTIFICADO**

BUENOS AIRES, 26/06/2023

ACTUACIÓN TRAMITE Nº 161.124

CERTIFICADO Nº **72.851**

**CERTIFICADO DE MARCA  
RENOVACIÓN**

**TITULAR DE LA CERTIFICACIÓN**

<b>RAZÓN SOCIAL:</b> SIT ARGENTINA S.R.L.	<b>MATRÍCULA:</b> 2418
<b>DIRECCIÓN:</b> CORRIENTES 791, PISO 3º OFICINA "D"	<b>RMH:</b> N/A
<b>LOCALIDAD:</b> ROSARIO	<b>CP:</b> 2000
<b>PROVINCIA:</b> SANTA FE	<b>TELÉFONO:</b> 03414-472518
<b>REPRESENTANTE/S TÉCNICO/S:</b> ING. GUILLERMO ABOSSIO	<b>MATRÍCULA/ S.R.T.:</b> 1007758 COPIME

**ALCANCE DE LA CERTIFICACIÓN**

**RESOLUCIÓN:** EL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO CERTIFICA QUE EL/LOS PRODUCTO/S INDICADO/S CUMPLE/N CON LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD EXIGIDAS POR LA RESOLUCIÓN ENARGAS Nº 56/2019 Y RESOLUCIONES COMPLEMENTARIAS.

**NORMA/S DE APLICACIÓN:** NAG 331:2019 - PARTE 1 Y PARTE 6.

**SISTEMA:** SISTEMA 5: ENSAYO DE TIPO Y EVALUACION DEL CONTROL DE CALIDAD DE LA FABRICA Y SU ACEPTACION, SEGUIDOS DE UN CONTROL QUE TIENE EN CUENTA A LA VEZ LA VERIFICACION DEL CONTROL DE CALIDAD DE LA FABRICA Y LOS ENSAYOS DE VERIFICACION DE MUESTRAS QUE PROVIENEN DEL COMERCIO Y DE LA FABRICA.

**PRODUCTO/S CERTIFICADO/S**

**PRODUCTO:** VÁLVULA DE CONTROL MÚLTIPLE

**MATRICULA IGA:** 2418-17 **MARCA:** VER ANEXO I

**VALIDEZ DE LA CERTIFICACIÓN:** 30/06/2025 **FAMILIA:** VER ANEXO I

**MODELO ENSAYADO:** VER ANEXO I

**LABORATORIO:** N/A **INFORME Nº:** N/A

**FABRICANTE:** SIT S.p.A. / SIT MANUFACTURING N.A.

**LUGAR DE FABRIC. / DEPOSITO:** PADOVA - ITALIA Y CIENEGA DE FLORES NUEVA LEON - MEXICO / DEPOSITO: A DEFENIR EN CADA LOTE DE IMPORTACIÓN.

**NOTAS:**

LAS CONDICIONES BAJO LAS CUALES EL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO OTORGA LA PRESENTE CERTIFICACIÓN FIGURAN AL DORSO.  
EL INSTITUTO ADOPTA LOS SISTEMAS DE CERTIFICACIÓN DEFINIDOS POR LA RESOLUCION MERCOSUR/GMC/RES/NRO 19/92.  
LA PRESENTE CERTIFICACIÓN CONSERVA SU VALIDEZ SI ES ACOMPAÑADA POR LOS ANEXOS.

N/A = No Aplica

**EL PRESENTE CERTIFICADO NO DEBE SER REPRODUCIDO EN FORMA PARCIAL SIN LA EXPRESA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO S.A.**



**Organismo Argentino de Acreditación**

Organismo de Certificación de Productos OCP 009

INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO

Roberto Axel Rozenhauz  
Ingeniero Industrial  
Mat. CPINº 9865084  
Representante Técnico

**FIRMA**  
REPRESENTANTE TÉCNICO. IGA

*[Handwritten Signature]*

**FIRMA**  
GERENCIA DE CERTIFICACIÓN IN.

ROBERTO REY  
DIRECTOR

San Pedro 3961/65.  
C.P. (C1407HNG)  
Buenos Aires - Argentina  
Tel: (011)-4636-1808 y  
rotativas.  
Fax: 54-11-4636-2100  
E-mail: dir@iga.com.ar  
http://www.iga.com.ar

CONDICIONES BAJO LAS CUALES EL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO OTORGA LA PRESENTE CERTIFICACIÓN

1. El Instituto solamente certifica que la muestra y documentación técnica del elemento evaluado, se ajustan a la Norma de aplicación vigente. Es responsabilidad del *Titular de la Certificación* que los elementos comprendidos por el presente certificado y que se liberen al mercado se correspondan en un todo al modelo o certificado.
2. Las características funcionales, constructivas, procesos de fabricación, proceso de control, etc. De la producción deben mantenerse invariables respecto a las evaluaciones realizadas por el Instituto al otorgar la certificación, no pudiéndose efectuar modificación alguna sin previa autorización escrita del Instituto.
3. El *Titular de la Certificación* conoce y acepta que las certificaciones que realiza el Instituto están sujetas a la normativa que al respecto dicte el ENARGAS y la Secretaría de la Competencia, la Desregulación y la Defensa del Consumidor o la Autoridad Competente que la reemplace.
4. El presente certificado mantendrá su vigencia si la vigilancia de la producción es realizada por este Instituto y si su resultado es satisfactorio.
5. El Instituto deslinda toda responsabilidad por los daños y perjuicios que pudieran producirse por fallas o defectos de material, fabricación o instalación de elementos.
6. Cada elemento deberá comercializarse colocando en lugar visible o marcando sobre el producto la matrícula y la identificación del producto certificado y agregando o estampando la marca autorizada por este Instituto.
7. La certificación otorgada se suspenderá si:
  - a. Durante la vigilancia de la producción se detectaran elementos con la marca autorizada otorgada por este Instituto que no se ajustaran a la muestra evaluada a partir de la cual se otorgo la certificación de modelo.
  - b. Durante la vigilancia de la producción se observase que los procesos de fabricación y/o de control no se ajustan a los evaluados al momento de otorgar la certificación de modelo.
  - c. No se permitiera el ingreso a fábricas, depósitos o comercios de la firma al personal del Instituto responsable de realizar la vigilancia de la producción.
  - d. Se verificasen deficiencias del elemento durante su instalación u operación.
  - e. El marcado no se realizara conforme a lo autorizado por éste Instituto y/o no se ajustare a lo dispuesto en la normativa vigente aplicada al producto.
  - f. El *Titular de la Certificación* no cumpliera con las obligaciones establecidas en el "REGLAMENTO DE CONTRATACIÓN".
8. La certificación caducará ante incumplimientos graves del *Titular de la Certificación* que afecten la seguridad de las personas y/o sus bienes.
9. De conformidad con las disposiciones vigentes el Instituto podrá efectuar la vigilancia de la producción acompañado por representantes del Organismo Argentino de Acreditación creado por decreto 1474/94.



**INSTITUTO  
DEL GAS  
ARGENTINO**

**CERTIFICADO**

BUENOS AIRES, 26/06/2023

ACTUACIÓN TRAMITE Nº 161.124

CERTIFICADO Nº 72.851

**CERTIFICADO DE MARCA  
RENOVACIÓN**

**ANEXO I**

**FAMILIAS:**

MATRICULA DE PRODUCTO IGA Nº	MARCAS	MODELOS	COD. IDENTIF. DIGITAL ENARGAS	MODELO ENSAYADO
2418-17	SIT	630 EUROSIT	N/A	N/A

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

VÁLVULA DE CONTROL TERMOSTÁTICO COMBINADO MODULANTE TODO-NADA, CON ESTABILIZADOR DE PRESIÓN Y DISPOSITIVO DE SEGURIDAD A TERMOCUPLA PARA SER UTILIZADO EN ARTEFACTOS. CUERPO: ALUMINIO INYECTADO. PARA GASES NATURAL Y LICUADO. PILOTO PERMANENTE DE ENCENDIDO MANUAL. PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO: 50 mbar. CON PRESIÓN DE ENTRADA: 18 mbar. Y PRESIÓN REGULADA: 9,5 mbar., SE OBTUVO UN CAUDAL DE: 1,54 m<sup>3</sup>/h/GN. CONEXIONES DE ENTRADA Y SALIDA: 3/8" x 19 BSP; CONEXIÓN PILOTO: 1/8" x 28 BSP. MARCADO EN ORIGEN CON ETIQUETA AUTOADHESIVA.

DEMÁS CARACTERÍSTICAS EN UN TODO DE ACUERDO CON LA DOCUMENTACIÓN QUE FORMA PARTE DE LA ACTUACIÓN DE CERTIFICACIÓN Nº 44.017 Y POSTERIORES MODIFICACIONES AUTORIZADAS.-

**SIMBOLO DE CERTIFICACIÓN (Dicho símbolo deberá ser exhibido en los productos):**



N/A = No Aplica

**EL PRESENTE CERTIFICADO NO DEBE SER REPRODUCIDO EN FORMA PARCIAL SIN LA EXPRESA AUTORIZACIÓN ESCRITA DEL INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO S.A.**

**ORGANISMO RECONOCIDO  
POR EL ENARGAS**

(ENTE NACIONAL REGULADOR DEL GAS)  
REGISTRO MATRICULAR RDC Nº 001  
RESOLUCIÓN ENARGAS 2944/2004

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Organismo de Certificación  
de Productos  
OCP 009

INSTITUTO DEL GAS ARGENTINO

Roberto Axel Rozenhauz  
Ingeniero Industrial  
Mat. CPID Nº 0005084  
Representante Técnico

FIRMA

REPRESENTANTE TÉCNICO. IGA

FIRMA

GERENCIA DE CERTIFICACIÓN

ROBERTO REY  
DIRECTOR

San Pedro 3961/65.  
C.P. (C1407HNG)  
Buenos Aires - Argentina  
Tel: (011)-4636-1808 y  
rotativas.  
Fax: 54-11-4636-2100  
E-mail: dir@iga.com.ar  
http://www.iga.com.ar

