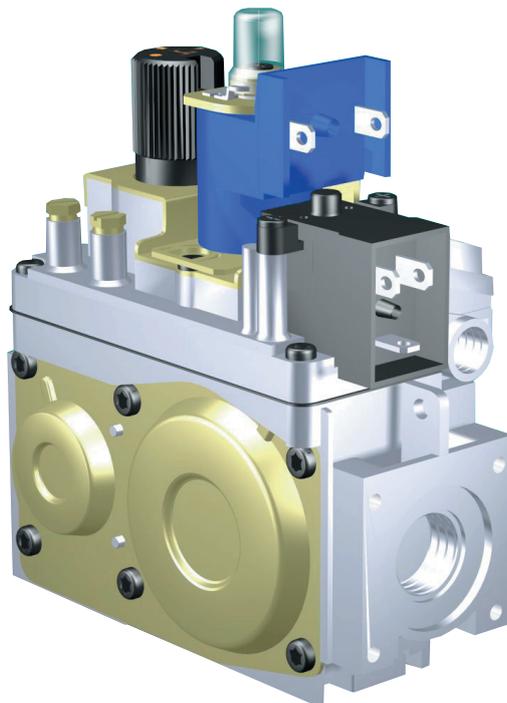




SITGroup

824-825 NOVA



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР ПОДАЧИ ГАЗА

МОДУЛЯЦИЯ ПОТОКА ГАЗА:

СТУПЕНЧАТАЯ (824 NOVA) - НЕПРЕРЫВНАЯ (825 NOVA)

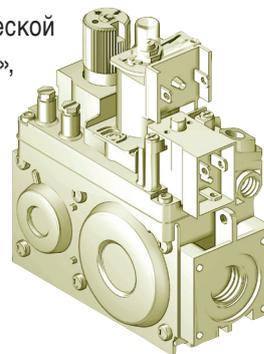
СИСТЕМА ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ ПЛАМЕНИ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН



Многофункциональный регулятор подачи газа с системой термоэлектрической защиты пламени, в состав регулятора входит: ручка управления («выключено», «пилот», «включено»), электрическая модуляция потока газа ступенчатая (NOVA 824) или непрерывная (NOVA 825), блокировка подачи газа после сброса магнита, регулятор давления с серво-управлением, автоматический запорный клапан. По заказу может быть оснащен устройством медленного открытия.

824-825 NOVA предназначен для использования в котлах, водонагревателях, газовых плитах, конвекторах, каминах и инфракрасных нагревателях, где требуется регуляция потока газа в зависимости на температуре.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрическая модуляция потока газа с механической настройкой минимального и максимального давления газа на выходе из регулятора: ступенчатая (824 NOVA) или непрерывная (825 NOVA).

Трехпозиционная ручка управления: «выключено», «пилот», «включено».

Система термоэлектрической защиты пламени с блокировкой подачи газа после сброса магнита.

Бесшумный автоматический запорный клапан.

Регулятор давления с серво-управлением.

Устройство медленного открытия (опционально.)

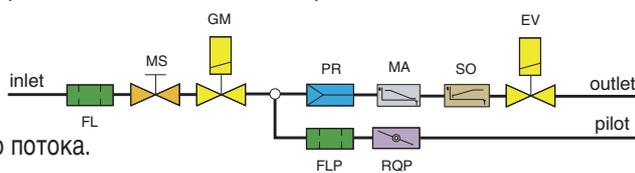
Выход запальной горелки с винтом настройки газового потока.

Входной фильтр и фильтр запальной горелки.

Штуцер для измерения входного и выходного давления газа.

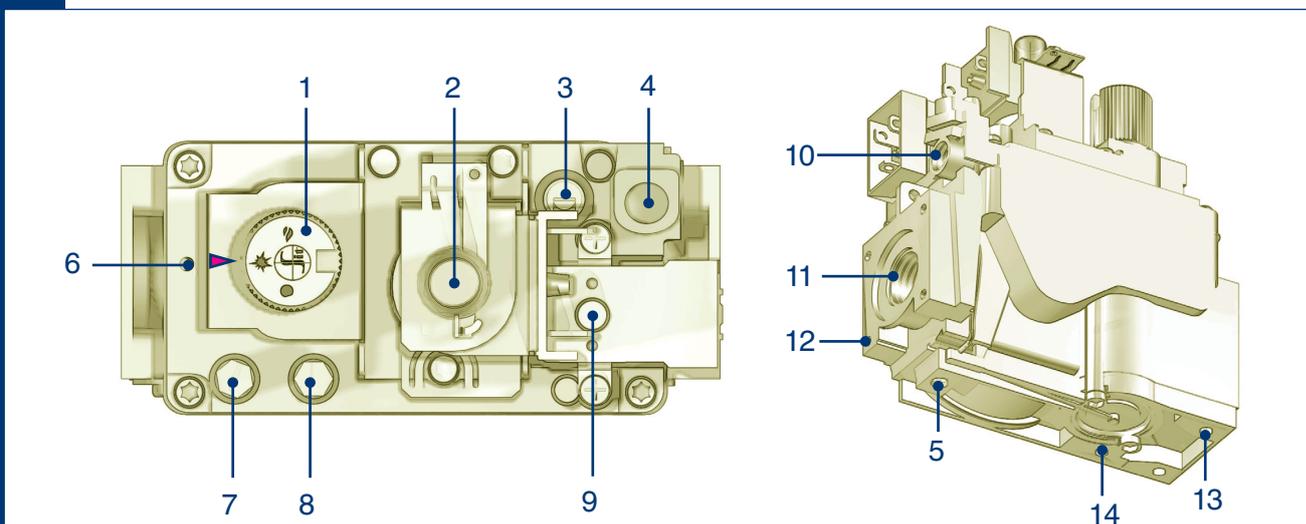
Резьбовой газовый вход и выход с заготовкой для фланцевого соединения.

Штуцер для компенсации давления в камере сгорания (компенсация давления осуществляется при соединении камеры сгорания и штуцера трубкой).



ОПИСАНИЕ

- | | |
|--|---|
| 1 Ручка управления | 10 Выпускное отверстие запальной горелки |
| 2 Устройство модуляции давления газа | 11 Выпуск основного потока газа |
| 3 Винт настройки газового потока запальной горелки | 12 Отверстия (M5) для крепления фланца |
| 4 Подсоединение термопары | 13 Дополнительные точки крепления корпуса клапана |
| 5 Альтернативное подсоединение термопары | 14 Штуцер для компенсации давления в камере сгорания (компенсация давления осуществляется при соединении камеры сгорания и штуцера трубкой) |
| 6 Крепление фланца для аксессуаров | |
| 7 Штуцер для измерения входного давления | |
| 8 Штуцер для измерения выходного давления | |
| 9 Автоматический запорный клапан | |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Газовые соединения: Rp 1/2 ISO 7
- Положение при монтаже: любое
- Семейства газа: I, II и III
- Максимальное входное давление: 60 мбар
- Температура окружающей среды: 0 ... 60°C
- Регулятор давления: класс B
- Автоматический запорный электромагнитный клапан: класс D (класс C по запросу)

• 824 NOVA

устройство ступенчатой модуляции - диапазон настройки выходного давления газа:

- макс. давление 7 - 50 мбар
- мин. давление 2 - 45 мбар

• 825 NOVA

устройство непрерывной модуляции - диапазон настройки выходного давления газа:

- 2 - 20 мбар (белый винт)
- 5 - 37 мбар (красный винт)
- 7 - 50 мбар (черный винт)

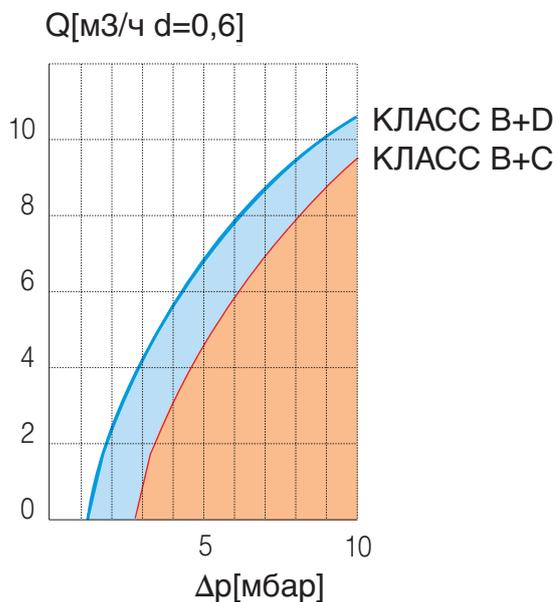
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН		УСТРОЙСТВО СТУПЕНЧАТОЙ МОДУЛЯЦИИ (824)		УСТРОЙСТВО НЕПРЕРЫВНОЙ МОДУЛЯЦИИ (825)	
Напряжение (АС)	Потребление (мА)	Напряжение (выпрямленный АС)	Потребление (мА)	Напряжение (DC)	Потребление (мА)
230 В 50 Гц	23	230 В	30	28 В макс.	165 макс.
220 В 60 Гц	25	24 В	270	16 В макс.	310 макс.
24 В 50 Гц	210				
24 В 60 Гц	220				
<i>Степень электрической защиты: IP 54 с использованием соединителя типа 160 с винтом и уплотнением</i>		<i>Степень электрической защиты: IP 54 с использованием соединителя типа 350 с вставленным выпрямителем, с винтом и уплотнением</i>			

Данные относятся к EN 126.



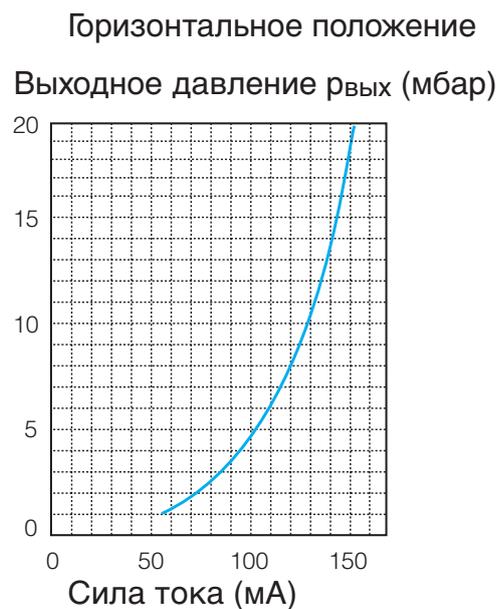
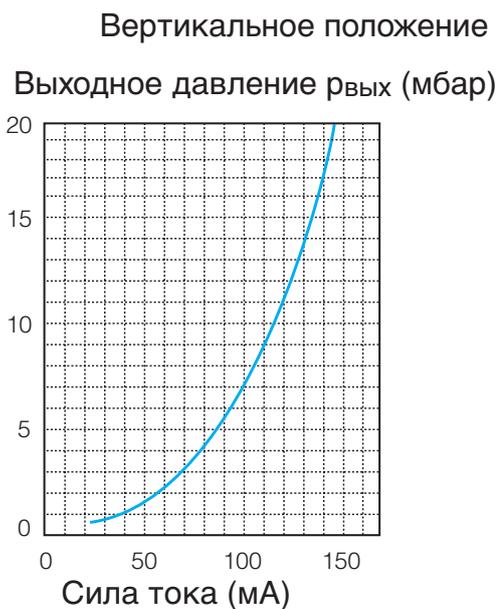
РАСХОД ГАЗА КАК ФУНКЦИЯ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ



КЛАСС B+D		
1-ое семейство (d=0,45)	Q=7.5 м ³ /ч	Δp=5 мбар
2-ое семейство (d=0,6)	Q=6.5 м ³ /ч	Δp=5 мбар
3-ое семейство (d=1,7)	Q=8.1 кг/ч	Δp=5 мбар
КЛАСС B+C		
1-ое семейство (d=0,45)	Q=5.3 м ³ /ч	Δp=5 мбар
2-ое семейство (d=0,6)	Q=4.6 м ³ /ч	Δp=5 мбар
3-ое семейство (d=1,7)	Q=5.8 кг/ч	Δp=5 мбар



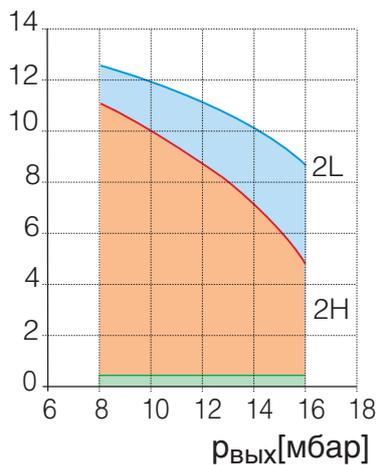
825: КРИВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДУЛЯЦИИ



Версия 2...20 мбар

РЕГУЛИРУЕМЫЙ РАСХОД В СООТВЕТСТВИИ С EN 88

Q[м3/ч d=0,6]



КЛАСС B+D

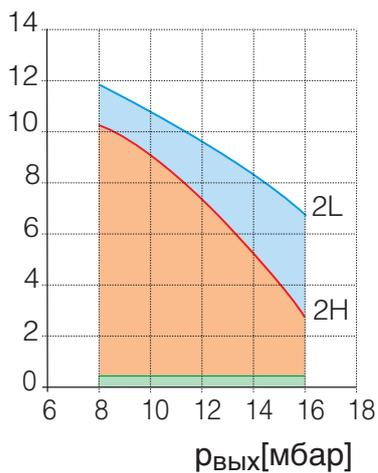
Диапазон входного давления (мбар)

Группа газа

	Расчетн.	Макс.	Мин.
2H	20	25	17
2L	25	30	20

Допуск выходного давления +10%...-15%

Q[м3/ч d=0,6]



КЛАСС B+C

Диапазон входного давления (мбар)

Группа газа

	Расчетн.	Макс.	Мин.
2H	20	25	17
2L	25	30	20

Допуск выходного давления +10%...-15%



ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Рис.1

Зажигание запальной горелки

Нажмите и поверните ручку управления в положение запальной горелки  .

Нажмите ручку управления и подожгите запальную горелку, удерживая ручку в течении нескольких секунд (Рис. 1).

Отпустите ручку управления и убедитесь, что запальная горелка горит. Если запальная горелка погасла, повторите процедуру зажигания.



Рис.2

Включение основной горелки

Нажмите и поверните ручку управления в положение ВКЛЮЧЕНО  (Рис. 2).

При активации автоматических запорных клапанов открывается выход до основной горелки и выходное давление газа будет зависеть от модуляционного устройства:

- 824 NOVA устройство ступенчатой модуляции:
 - эл.ток до модуляционного устройства присутствует – максимальное выходное давление
 - эл.ток до модуляционного устройства отсутствует – минимальное выходное давление
- 825 NOVA устройство непрерывной модуляции:
 - выходное давление соответствует актуальному показателю эл.тока до модуляционного устройства.

Регулятор с устройством ступенчатого открытия достигает максимального потока газа приблизительно после 10-ти секунд.



Рис.3

Дежурная позиция

Поддерживает главную горелку закрытой, а пилотную горелку зажженной, после нажатия при повороте кнопки управления из позиции выбранной температуры в позицию  .

Выключение

Нажмите и поверните ручку управления в положение ВЫКЛЮЧЕНО  (Рис. 3).

Внимание: Устройство блокировки обратного пуска предотвращает зажигание прибора пока термоэлектрическая система предохраны не закрывает подачу газа. В конце этого промежутка времени (после сброса магнитной пробки) возможно повторить процедуру зажигания.

УСТАНОВКА

Основные газовые соединения

Соединения сделаны с использованием газовых труб с резьбой совместимой с Rp 1/2 ISO 7. Затяжной момент: 25 Nm.

Если, в качестве альтернативы, используется фланец (доступный при запросе), то сначала нужно привинтить трубы к фланцу, а затем фланец к клапану. Рекомендуемый затяжной момент для крепления фланца: 3 Nm.

Соединения к пилотной горелке

Могут использоваться трубы с диаметром в \varnothing 4 мм, \varnothing 6 мм или \varnothing 1/4. Используйте гайки и крепления соответствующих размеров. Затяжной момент: 7 Nm.

Соединения для камеры сгорания

Штуцер для компенсации давления в камере сгорания возможен к подключению если камера герметичная.

Для осуществления используйте специальный шланг (брандспойт) SIT. Затяжной момент: 1Nm.

Электрические соединения

Используйте специальные соединители для соединения основных электро-питаемых версий. Для надежного заземления катушки клапана используйте разъем EV2 с винтом крепления разъема к катушке. Винт обеспечивает надежное соединение и не допускает случайного отсоединения разъема от катушки.

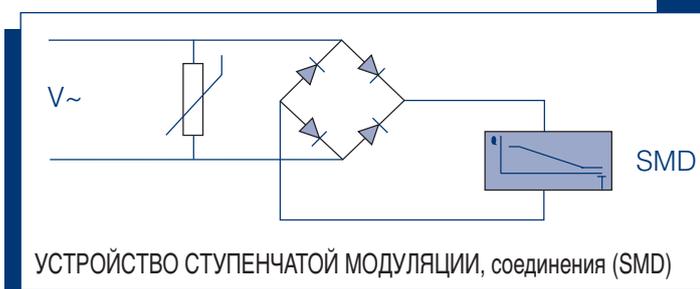
24Vac версии должны быть подключены посредством трансформатора (с очень низким напряжением безопасности в соответствии с EN 60742). Используйте клеммы для соединения- AMP 6,3x0,8мм, DIN 46244. Выполняйте соединения в соответствии с предписанными правилами по установке аппарата.

Устройства отключения и электробезопасности (например, предельный термостат, и т.п.), должны отключать подачу питания на термоэлектрическую цепь магнитной пробки.

Подключение устройства ступенчатой модуляции (824 NOVA)

Устройство ступенчатой модуляции питается выпрямленным напряжением. Рекомендуется применять разъемы типа 350 с интегрированным выпрямителем; или вложить в цепь диодный мост и ограничитель напряжения, соответственных параметров.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: после завершения соединений, проверьте герметичность газовых соединений и электрическую изоляцию.



НАСТРОЙКИ И РЕГУЛИРОВКИ

Измерение входного и выходного давления

Входное и выходное давление газа можно измерить, открутив закрученный винт предусмотренного штуцера.

Затем вкрутите винты на место, с затяжным моментом: 2,5Nm.

Регулировка выходного давления

Максимальное давление: включить модуляционное устройство на максимум – закрутить винт (B) для увеличения выходного давления и открутить для уменьшения.

Минимальное давление (выполняйте эту регулировку только после регулировки максимального давления): прекратите электропитание модуляционного устройства и, удерживая гайку (B) в настроенной позиции, заверните винт (A) для повышения давления и выверните его для снижения давления. После настроечных работ поместите назад предохранительную пластиковую заглушку (C).



Регулировка потока газа в пилотную горелку

Ввинтите по часовой стрелке винт, чтобы уменьшить поток или вывинтите его, чтобы увеличить поток.

Полный расход газа в пилотную горелку

Полностью закрутите винт настройки, а затем выверните его на два оборота.

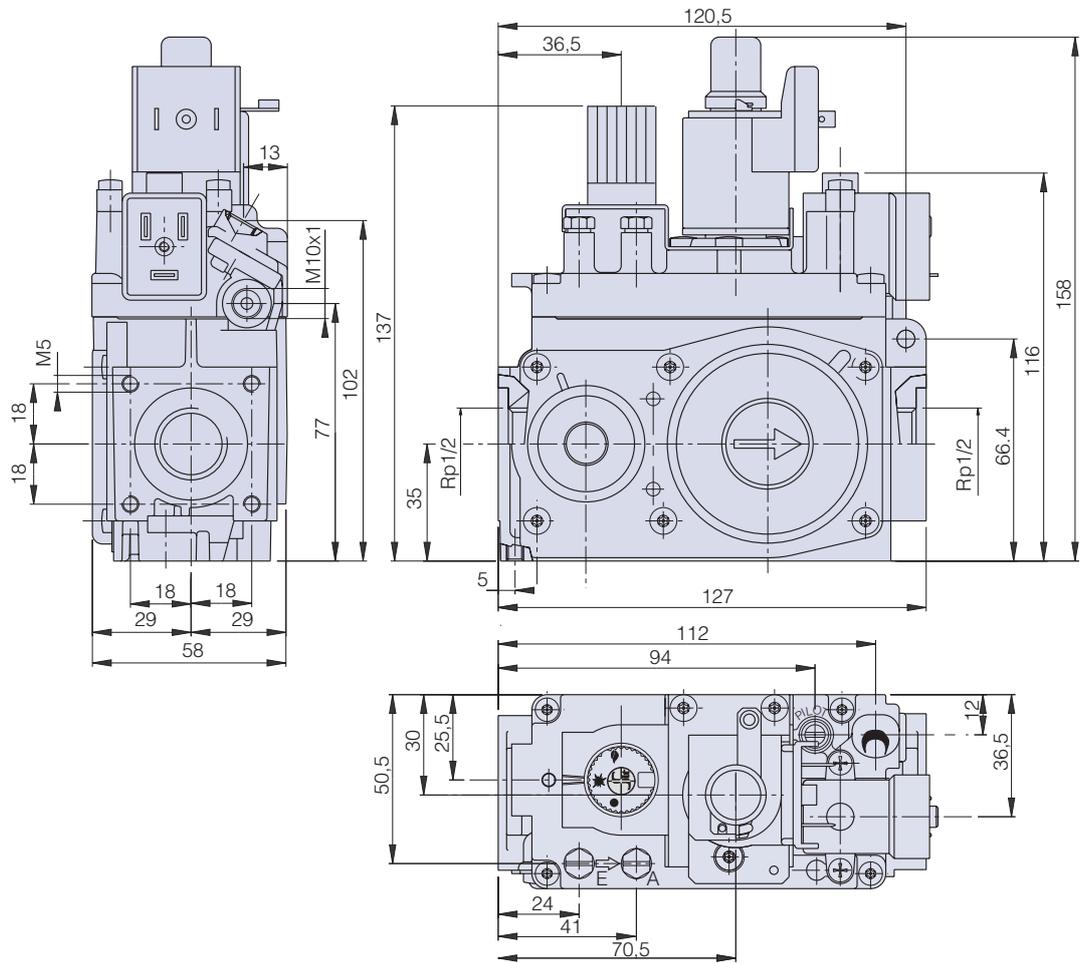
Смена семейства или группы газа

Проверьте совместимость (годность) использования семейства или группы газа.

Следуя инструкции, данной выше, отрегулируйте выходное давление по показателям, показанным в инструкции к аппарату.

ВНИМАНИЕ: Проверьте герметичность и эффективность и опечатайте устройства регулировки.

РАЗМЕРЫ



SITGroup

SIT La Precisa S.p.A.

Viale dell'Industria 31-33

35129 PADOVA - ITALY

Tel. +39/049.829.31.11, Fax +39/049.807.00.93

www.sitgroup.it - e-mail: mkt@sitgroup.it