





## **UN SERVIZIO AL MERCATO COMFORT CON SICUREZZA**

NATALINI nasce nel 1981 da una singolare intuizione di progettazione e produzione dell'Attivatore di Tiraggio.

Nel corso del tempo, NATALINI amplia progressivamente la sua gamma di prodotti introducendo componenti ed accessori per sistemi di riscaldamento e per aspirazione domestica.

Grazie all'esperienza maturata, NATALINI è oggi in grado di offrire un'ampia gamma di elettroventilatori, gruppi aspiranti e kit scarico fumi con soluzioni tecniche all'avanguardia.

Lavorando a stretto contatto con istituti di ricerca il suo team di tecnici può offrire collaborazione ed assistenza completa nello sviluppo di nuovi progetti, mettendo a disposizione le proprie attrezzature di laboratorio per sviluppi congiunti.

NATALINI è certificata secondo il Sistema Qualità UNI - EN ISO 9001:2000.

I prodotti, a seconda dell'applicazione, sono certificati dagli Enti specializzati dei vari paesi come TÜV, GASTEC, UL, CSA e NEMKO.

NATALINI ha dato fin dall'inizio grande importanza al settore Ricerca e Sviluppo, a testimonianza del fatto che, da sempre, l'aspetto tecnico rappresenta il cuore della concezione aziendale per offrire soluzioni rispondenti ad ogni esigenza.

Questo le ha permesso di essere fornitore qualificato dei più importanti costruttori di sistemi di riscaldamento italiani ed europei.

Natalini è un'azienda del Gruppo SIT.

SIT si posiziona, a livello globale, tra i leader di un mercato tecnologicamente molto evoluto e competitivo: i sistemi per il controllo della combustione negli impianti di riscaldamento domestico, di cottura industriale, di alimentazione per veicoli a gas e nei grandi elettrodomestici.



**Saldature laser**



**Pressofusione**



**Strumenti di misura e collaudo**



**Elettronica  
Laboratorio  
Test**



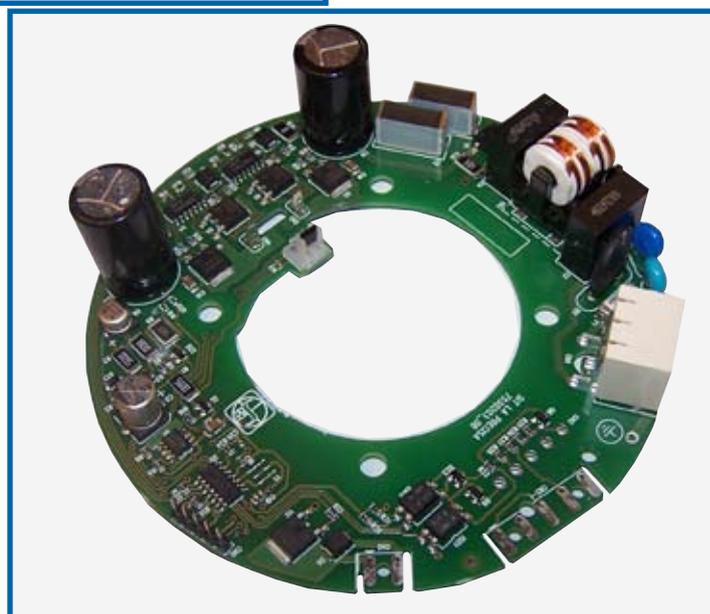
## ELETTOVENTILATORI BRUSHLESS

Questa categoria di prodotti, nasce per le applicazioni su caldaie a gas premiscelate a condensazione. Prodotto con motore a corrente continua di tipo brushless, fornisce la corretta quantità di aria/gas al bruciatore, attraverso la combinazione dei sistemi di miscelazione che sono montati sulla bocca di aspirazione.

Il ventilatore è progettato per generare alte pressioni (fino a 2.000 Pa) e per adattarsi alla modularità della combustione, attraverso una fine regolazione del numero dei giri.

È prodotto in tre modelli principali:

- Con scheda elettronica di controllo a bordo alimentato a 230V AC
- Con scheda elettronica di controllo a bordo alimentato a 24V DC
- Senza scheda elettronica di controllo a bordo, solo con sensore di hall.



## ELETTOVENTILATORI

Questa categoria di prodotti racchiude una vasta gamma di elettroventilatori per l'aspirazione dei fumi nelle caldaie a gas a camera stagna.

Sono disponibili in diversi modelli che si differenziano per dimensioni e per prestazioni e sono atti a soddisfare le molteplici variabili di questa categoria di caldaie.

Ogni ventilatore può essere adattato alla specifica applicazione, attraverso la combinazione di motorizzazioni, coclee, ventole e sonde di pressione, progettate e prodotte dalla NATALINI.

La professionalità della proposta è adeguatamente supportata anche dalla possibilità di testare le applicazioni dei prodotti scelti, nei laboratori della NATALINI.



## ELETTOVENTILATORI EVP PER STUFE A PELLETTI

La nuova serie EVP è la risposta di SIT alle necessità di nuove soluzioni nel campo delle energie rinnovabili con combustibili solidi. Il campo di applicazione di questo nuovo ventilatore sono le stufe a Pellet ed esso è stato progettato per generare pressioni fino a 300 Pa con portate di 140 m<sup>3</sup>/h, coprendo un'ampia gamma di potenze da 5 a 20 KW. Estremamente compatto, con un ingombro di soli 140 mm in altezza, può ben adattarsi ad ogni esigenza applicativa. La flangia di mandata e le staffe di fissaggio sono personalizzabili a seconda delle esigenze dei clienti. Il caratteristico profilo palare della girante in acciaio consente di garantire la massima efficienza di lavoro al minor numero di giri, aumentando la vita del prodotto e riducendo il livello di rumore. Inoltre il numero di pale e la loro forma riducono al minimo il deposito di residui secchi della combustione. Il prodotto rispetta le più recenti direttive europee sui combustibili solidi.

È disponibile su richiesta:

- il sensore di velocità
- boccaglio flangiato di uscita personalizzabile
- foro con gommino siliconico per sonda di temperatura

Standard di riferimento: - EN60335-1  
- cCSAus



## SISTEMI DI SCARICO FUMI

I prodotti che rientrano in questa categoria, sono atti a soddisfare le esigenze di installazione delle varie tipologie dei sistemi di riscaldamento.

Sono composti da terminali di scarico, sia orizzontali che a tetto, adeguatamente progettati e testati per rispondere alle normative di sicurezza (EN 483, EN1020) soddisfacendo ai più restrittivi requisiti aerodinamici.

Prolunghe, curve di diverse angolature e adattatori vari completano la gamma e soddisfano le esigenze tecniche e di installazione nel rispetto delle normative vigenti.

I prodotti sono disponibili in diversi materiali, quali alluminio, plastica, lamiera alluminata o zincata (con finitura naturale o verniciati in differenti colorazioni) e in acciaio inox.

Anche i materiali sono scelti e proposti rispondendo alle esigenze del cliente e nel rispetto a quanto previsto nelle normative in essere (EN 1443, EN1856).

Una dinamica e stretta collaborazione tra i costruttori dei sistemi di riscaldamento e la NATALINI, oltre che con i laboratori degli enti di certificazione e delle Università, hanno permesso di sviluppare una serie di prodotti adeguata a tutte le condizioni di installazione.

È per questo motivo che oggi la NATALINI detiene un'ampia gamma di terminali di scarico, atti a soddisfare sia le differenti potenze degli impianti che le diverse normative del paese dove l'impianto viene installato.

Oltre al design, i differenti equilibri tra l'aria in ingresso e i fumi in uscita, hanno generato una gamma di terminali, che oggi sono a disposizione del cliente e che permettono una versatilità assolutamente rilevante.

Sono disponibili sia per i condotti concentrici che per quelli separati, a tetto e a parete, e garantiscono massime prestazioni alle temperature limite di applicazione (in un range da -15°C a 250 °C).

### TRADIZIONALE



## SISTEMI DI SCARICO FUMI

### CONDENSAZIONE

NATALINI ha sviluppato nuova gamma di **sifoni** raccoglicondensa atti a raccogliere e scaricare la condensa dalla caldaia o da altri dispositivi. La gamma prevede sifoni con e senza galleggiante.

Il galleggiante ha la funzione di ostruire il passaggio dei fumi e dei relativi odori nel caso in cui la caldaia rimanga ferma a lungo, con conseguente evaporazione del liquido contenuto nel sifone, o nel caso di prima accensione. Sono previsti anche tubi per la fuoriuscita del liquido qualora lo scarico venga ostruito. Questo sistema, denominato "troppo pieno", evita il possibile allagamento della camera di combustione. I sifoni raccoglicondensa sono

stati progettati per resistere ad una pressione massima che va da 76,2 mm H<sub>2</sub>O, nel caso del sifone più piccolo, fino a 110 mm H<sub>2</sub>O. La portata va da 3.3 litri/min a 16 litri/min.

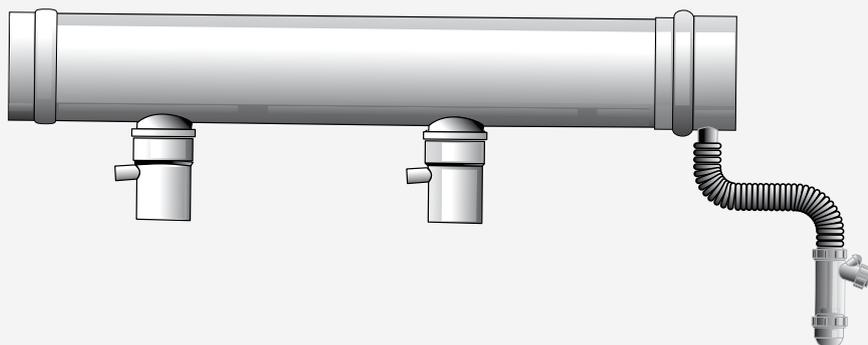
L'ultimo sifone nato ha la possibilità di controllare in maniera esaustiva tutti i parametri dello stesso: bloccaggio del galleggiante e ostruzione dello scarico (sia con controllo di pressione che elettrico).



NATALINI ha sviluppato una nuova gamma di prodotto quale la **Cascata e i Clape'** da utilizzare nei sistemi ottenuti con moduli con potenza maggiore di 50 kW di 4 caldaie in batteria.

Il sistema, costruito con materiali plastici - polipropilene - idoneo per questa applicazione, soddisfa le normative vigenti quali la EN 483, EN 14471. Le tubazioni disponibili prevedono diametri dai 110 mm fino ai 160 mm. Adattatori, coperchi raccoglicondensa con e senza ispezione sono inclusi nel sistema.

Parte integrante del sistema sono le valvole di sicurezza.



## SISTEMI DI SCARICO FUMI

Le caldaie a condensazione, richiedono caratteristiche differenti rispetto a quelle tradizionali, sia per la scelta dei materiali che per le differenti specifiche della categoria. Queste differenze, determinano forme e dimensioni diverse, sia dei terminali che degli accessori.

Le temperature più basse dei fumi di scarico, hanno permesso l'utilizzo diffuso della plastica autoestinguente, ma sono rimasti comunque disponibili altri materiali, in leghe e spessori conformi alle normative in essere (EN 1443, EN 1856).

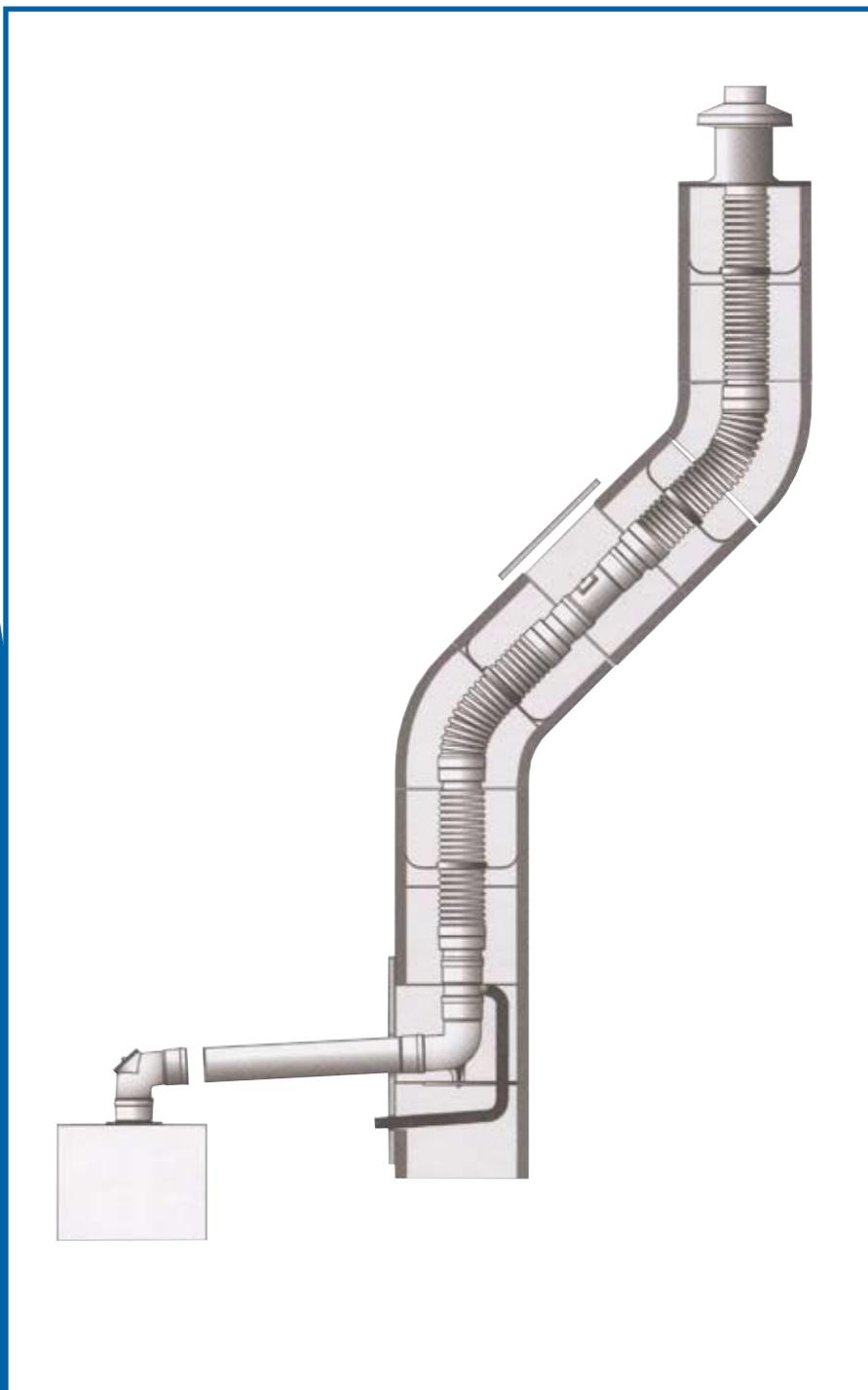
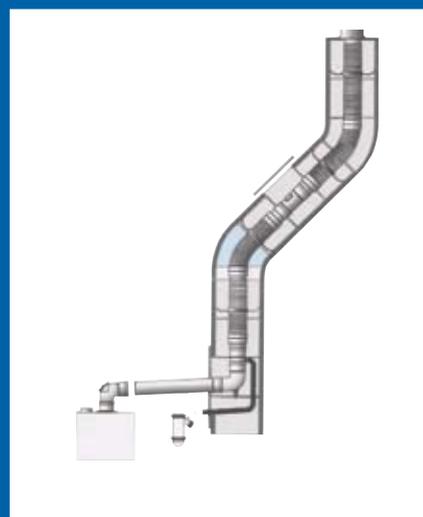
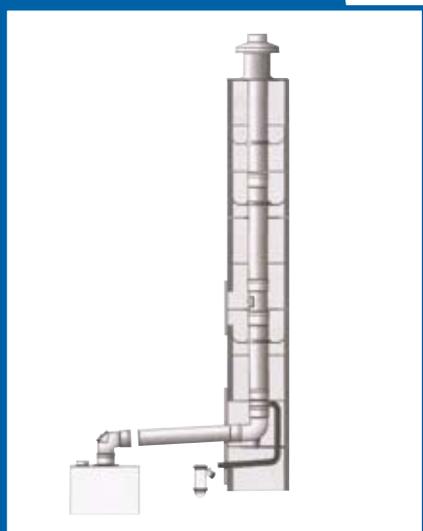
Le caratteristiche dei prodotti soddisfano i test degli enti normativi, in particolar modo per quanto concerne l'uso e l'installazione a basse temperature (fino a  $-15^{\circ}\text{C}$ )

## CONDENSAZIONE



## SISTEMA DI INTUBAMENTO PER CANNA FUMARIA

Proposto esclusivamente per caldaie a condensazione è disponibile in polipropilene autoestinguente e può essere utilizzato con tubazioni rigide o flessibili. Anche per tale sistema è disponibile una vasta gamma di componenti quali curve, prolunghe, adattatori e staffe, che facilitano l'installazione e garantiscono la copertura delle differenti applicazioni.





**SIT**Group

**HEADQUARTER**

**SIT La Precisa S.p.A.**

Viale dell'Industria 31-33

35129 PADOVA - ITALY

Tel. +39/049/829.31.11, Fax +39/049/807.00.93

[www.sitgroup.it](http://www.sitgroup.it) - e-mail: [mkt@sitgroup.it](mailto:mkt@sitgroup.it)



**LN2 srl**  
Via G. Deledda 10/12  
62010 Montecassiano (MC) - ITALY  
Tel. +39/0733/591.411, Fax +39/0733/59.88.58  
[www.sitgroup.it](http://www.sitgroup.it) - e-mail: [natalini@natalini.it](mailto:natalini@natalini.it)