



SIT Group

710 MINISIT

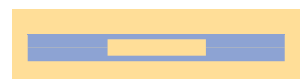
CONTROLLO MULTIFUNZIONALE PER GAS



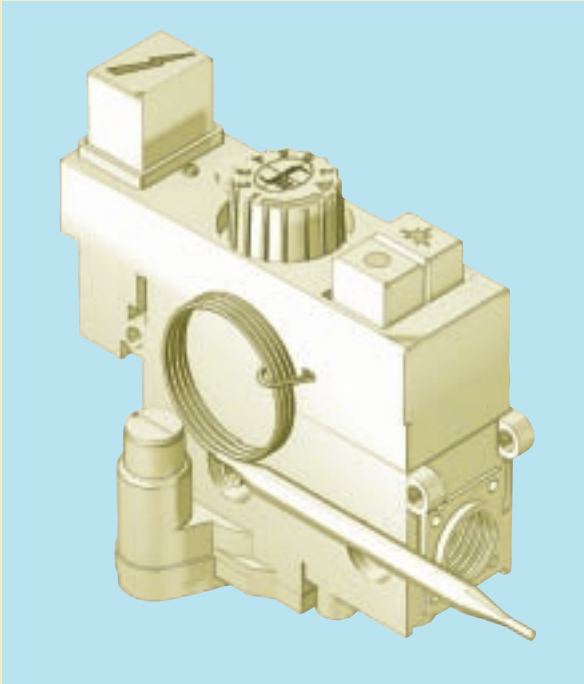
DISPOSITIVO TERMOELETTTRICO DI SICUREZZA

REGOLATORE DI PRESSIONE

REGOLATORE DI TEMPERATURA



CONTROLLO MULTIFUNZIONALE TERMOSTATICO



Controllo di sicurezza multifunzionale, munito di sicurezza termoelettrica con: dispositivo interlock contro le false manovre, regolatore di pressione (in alternativa: vite di strozzatura), termostato combinato proporzionale - tutto o niente - regolazione della portata di minimo.

710 MINISIT é adatto ad equipaggiare stufe, caldaie, apparecchi per la ristorazione collettiva, scaldabagni.

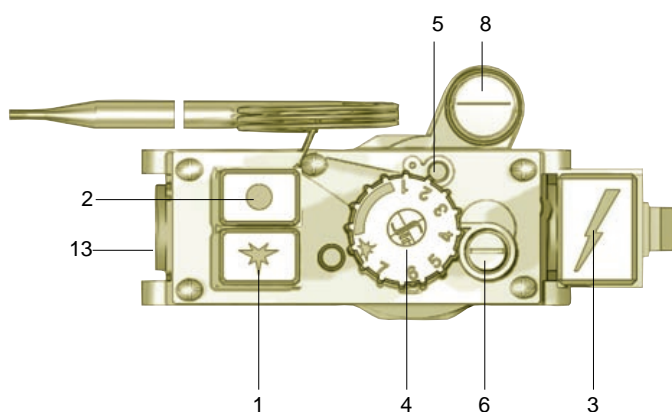
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Dispositivo di sicurezza di tipo termoelettrico.
- Dispositivo di spegnimento munito di sicurezza contro le false manovre (INTERLOCK).
- Regolatore di temperatura di tipo combinato, con minimo "tutto o niente" ed azione proporzionale (modulante) dal minimo al massimo.
- Regolatore di portata di gas al bruciatore pilota.
- Regolatore di pressione, (a richiesta).
- Dispositivo di esclusione incorporato, per l'eventuale "messa fuori servizio" del regolatore di pressione (ove richiesto).
- Regolatore di portata (in alternativa al regolatore di pressione).
- Prese di pressione in entrata e in uscita (a richiesta).
- Accenditore piezoelettrico (a richiesta).

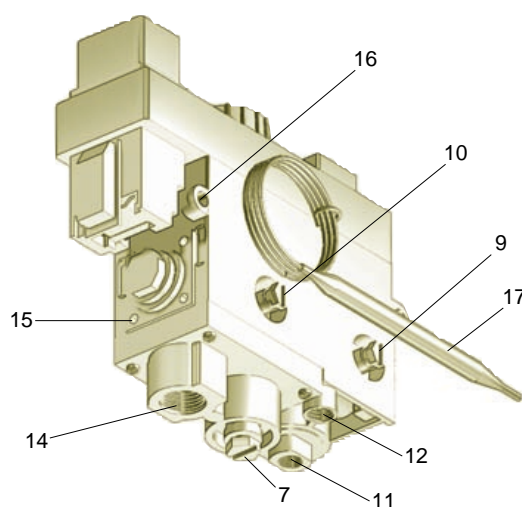
Dati riferiti alla normativa EN 126

DESCRIZIONE

- | | |
|---|---|
| 1 Pulsante di accensione | 8 Vite di regolazione della pressione di uscita
(Versioni con regolatore di pressione) |
| 2 Pulsante di spegnimento | 9 Presa di pressione di entrata |
| 3 Pulsante per accensione piezoelettrica
(a richiesta) | 10 Presa di pressione di uscita |
| 4 Manopola di preselezione della temperatura | 11 Attacco termocoppia |
| 5 Vite di regolazione della portata di gas
al pilota | 12 Uscita pilota |
| 6 Vite di regolazione della portata del minimo | 13 Entrata gas |
| 7 Vite di regolazione della portata massima
(Versioni con regolatore di portata) | 14 Uscita principale gas |
| | 15 Fori (M5) per fissaggio flange |
| | 16 Punti di fissaggio |
| | 17 Bulbo termostatico |



(Versione con regolatore di pressione)



(Versione con regolatore di portata e uscita gas inferiore)

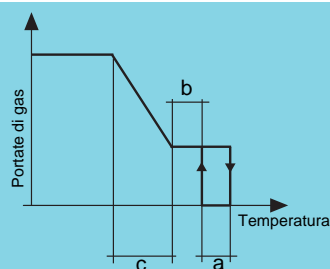
DATI TECNICI

- Connessioni gas
- Posizione di montaggio
- Famiglie di gas di funzionamento
- Pressione massima di ingresso gas
- Campo di taratura della pressione di uscita (a richiesta)
- Temperatura ambiente di utilizzo
- Regolatore di pressione (a richiesta)

ingresso 1/2 o 3/8 - uscita 3/8 Rp ISO 7
qualsiasi
I, II e III
50 mbar
3-18 mbar (15-30 mbar)
0-80 °C
Classe C

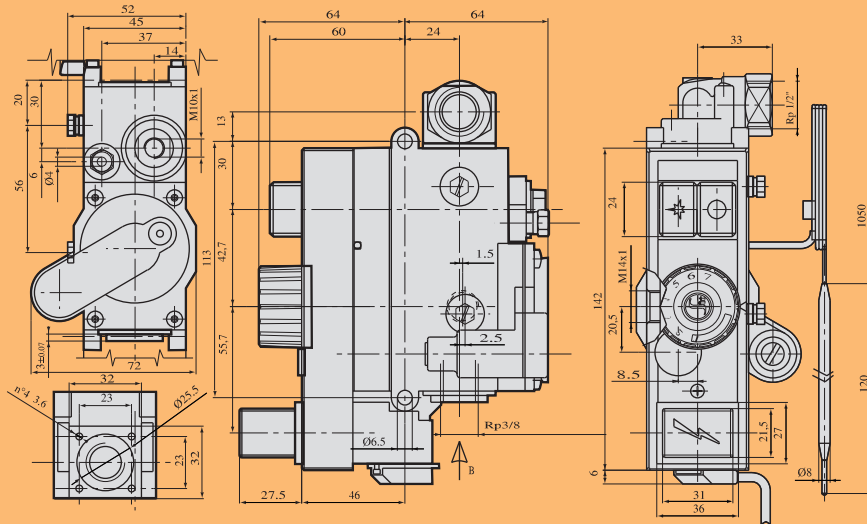
Campo termostatico	a	b	c
8-33 °C	3	3	2
13-31 °C	2	2	2
13-38 °C	3	3	2
13-48 °C	4	4	3
21-46 °C	3	3	2
30-100 °C	9	9	5
40-72 °C	5	5	3
40-80 °C	5	5	3
100-340 °C	30	30	10

Altri campi sono disponibili a richiesta



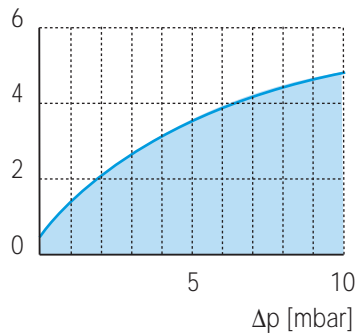
Dati riferiti alla normativa EN 126

DIMENSIONI



PORTATA IN FUNZIONE DELLA PERDITA DI CARICO



Q [m³/h d=0.6]




I Famiglia (d = 0.45)	Q = 3.9 m ³ /h	Δp = 5 mbar
II Famiglia (d = 0.6)	Q = 3.5 m ³ /h	Δp = 5 mbar
III Famiglia (d = 1.7)	Q = 4.4 kg/h	Δp = 5 mbar

AZIONAMENTO

Accensione


Premere il pulsante  e mantenerlo premuto a fondo. (Fig.1)
Accendere il bruciatore pilota ed attendere qualche secondo (se la valvola è munita di accenditore piezo, l'accensione si effettua premendo il pulsante ). (Fig.2)

Rilasciare il pulsante  e verificare che la fiamma pilota rimanga accesa. In caso di spegnimento, ripetere le operazioni di accensione.

Funzionamento normale

Ruotare la manopola in corrispondenza del valore di temperatura desiderato.

(A manopola ruotata completamente in senso antiorario corrisponde la massima temperatura). (Fig.3)

Posizione pilota (Solo nelle versioni con  sulla manopola)

Ruotare la manopola completamente in senso orario (pos. ).

Spegnimento

Premere il pulsante  a fondo. (Fig.4)

ATTENZIONE: il dispositivo di blocco al riarmo impedisce la riaccensione dell'apparecchio fino a che il dispositivo di rilevazione di fiamma non abbia interrotto il flusso del gas. Al termine di questo periodo (dopo la chiusura del gruppo magnetico) è possibile effettuare l'operazione di riaccensione.

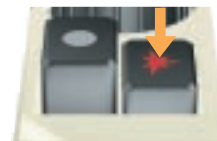


fig. 1



fig. 2



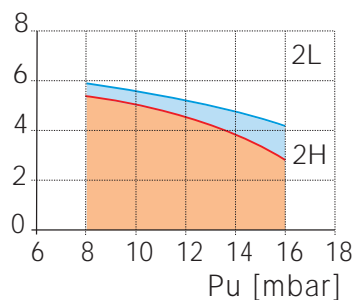
fig. 3



fig. 4

PORTATA REGOLATA SECONDO EN 88

$$Q = [m^3/h \text{ d}=0.6]$$



Tipo gas	Campo delle pressioni d'ingresso (mbar)		
	Nominale	Max.	Min.
2H	20	25	17
2L	25	30	20

Tolleranza sulla pressione di uscita +10% -15%

INSTALLAZIONE

Collegamento principale gas

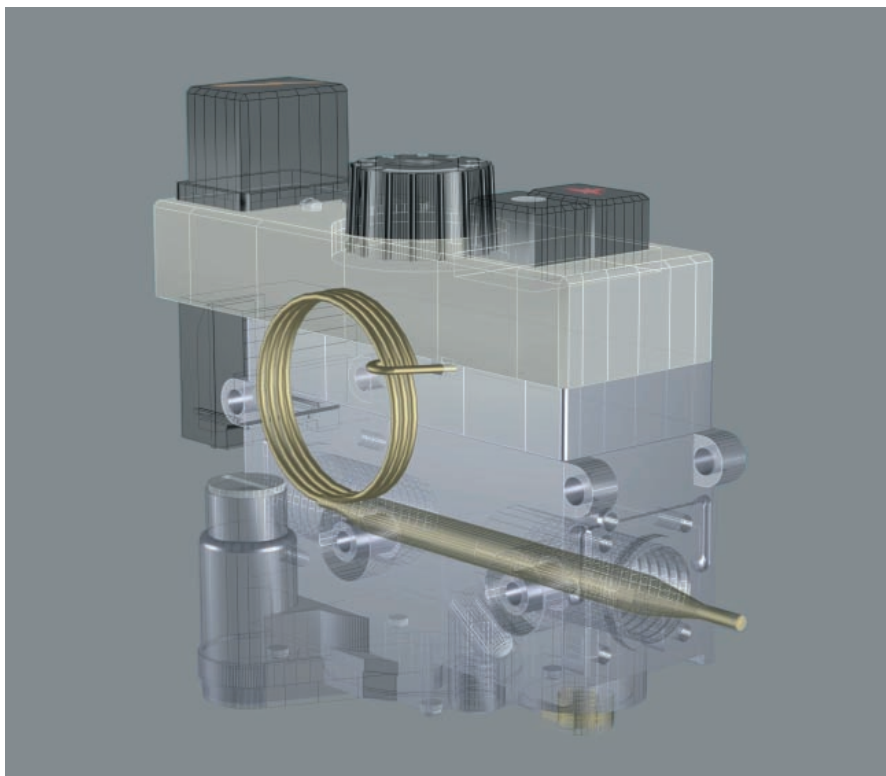
Il collegamento va effettuato utilizzando tubi gas con filettatura 1/2 o 3/8 in entrata e 3/8 Rp ISO 7 in uscita.

Coppia di serraggio: 25 Nm. In alternativa è possibile utilizzare il collegamento a dado e bicono per tubo Ø 12 mm (codici 0.958.025 e 0.957.007) (coppia di serraggio 15 Nm).

Collegamento al bruciatore pilota

Possono essere utilizzati tubi da Ø 4 mm; Ø 6 mm; Ø 1/4

Usare raccordo e bicono di adatte dimensioni. Serrare il raccordo con coppia di 7Nm. Dopo aver effettuato i collegamenti gas, verificare la tenuta ed il corretto funzionamento dell'apparecchio.



Taratura del termostato

Il termostato viene tarato e sigillato in fabbrica.

Regolazione della portata del minimo

Avvitare la vite (MIN) per diminuire la portata, svitarla per aumentare la portata. Per ottenere portate del minimo predeterminate vengono fornite viti calibrate su richiesta.

Regolazione della portata di gas al pilota

Avvitare l'apposita vite per diminuire la portata, svitare per aumentarla.

Regolazione della pressione di uscita

(Versioni con regolatore di pressione)

Togliere il tappo protettivo, avvitare la vite di regolazione (A) per aumentare la pressione di uscita, svitare per diminuirla.

Regolazione della portata in uscita

(Versioni con regolatore di portata)

Togliere il cappuccio di protezione.

Avvitare la vite (B) per diminuire la portata, svitare per aumentarla.

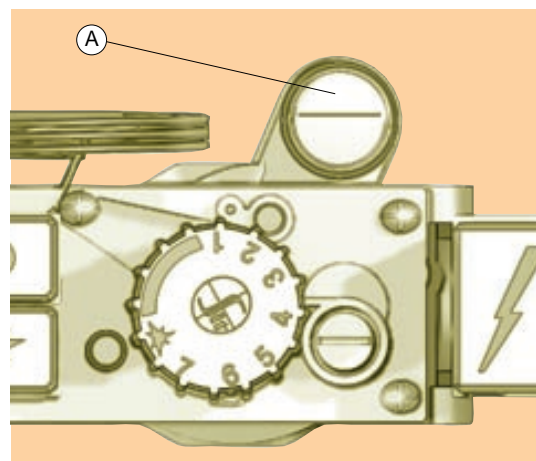
AVVERTENZA

Nel funzionamento con gas della terza famiglia (GPL): utilizzare un'apposita vite forata e avvitata a fondo in sostituzione della vite di regolazione del minimo (MIN).

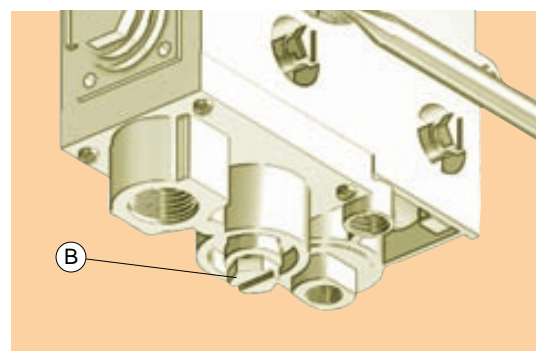
Svitare di due giri la vite di regolazione della portata di gas al pilota.

Se richiesto: escludere il regolatore di pressione (vite di regolazione avvitata a fondo) o il regolatore di portata (vite di regolazione completamente svitata).

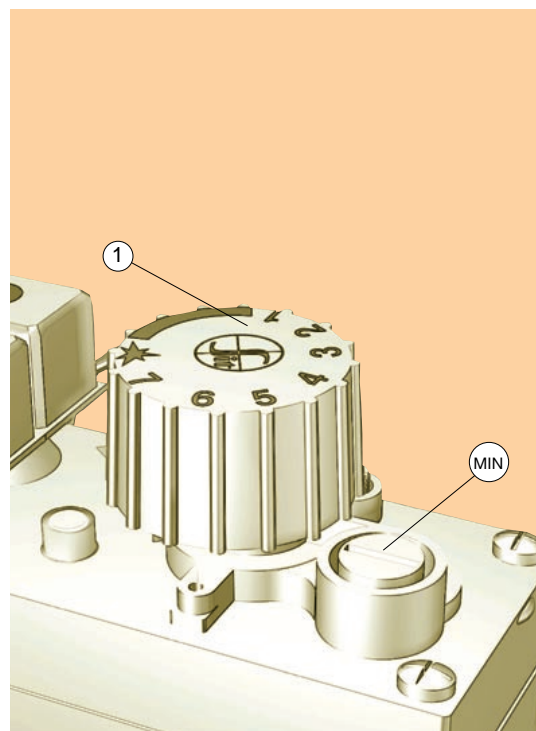
Per l'installazione, le regolazioni e l'utilizzo, applicare le prescrizioni contenute nel manuale d'uso e d'installazione Cod. 9.956.710



Regolazione della pressione



Regolazione della portata

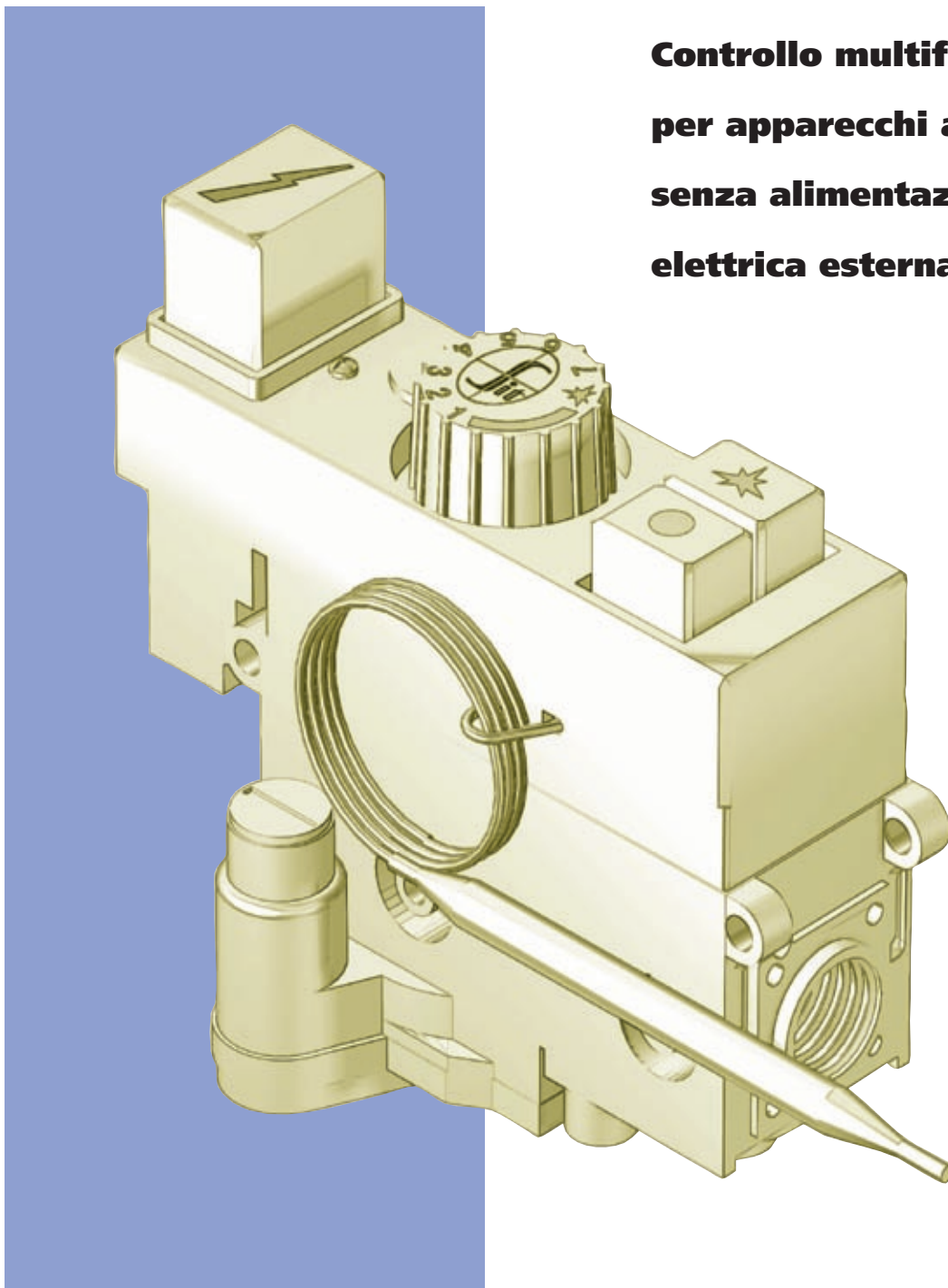


Regolazione del minimo

710 MINISIT



**Controllo multifunzionale
per apparecchi a gas
senza alimentazione
elettrica esterna.**



SIT La Precisa
Viale dell'Industria 31/33 35129 PADOVA - ITALY
Tel. 049/8293111 - Fax 049/8070093 - Telex 430130 SITEC I

