



SIT Group

440 D3

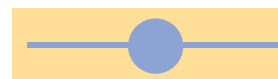
---

MANUELLES STELLGERÄT FÜR GASGERÄTE

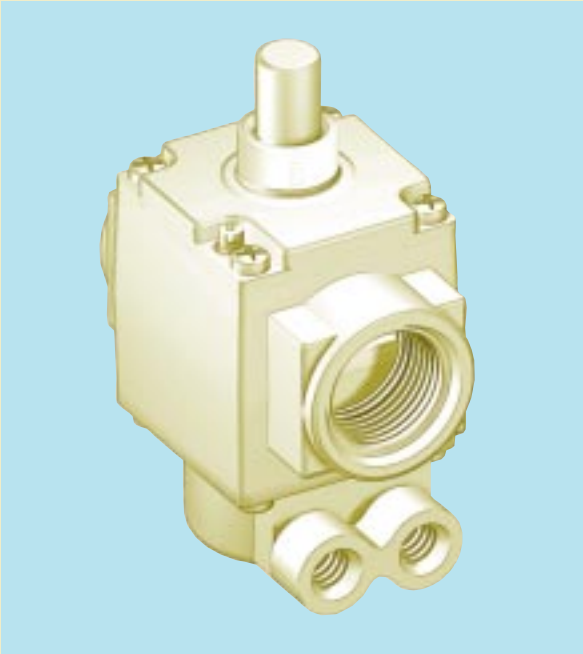


**THERMOELEKTRISCHE ZÜND SICHERUNG**

**ZÜNDBRENNNERAUSGANG MIT DURCHFLUSS-DROSSELSCHRAUBE**



## MANUELLES STELLGERÄT



**Manuelles Stellgerät mit thermoelektrischer Zündsicherung und Zündbrennerausgang mit Durchfluß-Drosselschraube.**

*440 D3 ist für Öfen, Herde, Grillgeräte und alle anderen Gasgeräte geeignet, für die eine Flammenüberwachungsvorrichtung (Zündsicherung) erforderlich ist.*

## HAUPTEIGENSCHAFTEN

Thermoelektrische Zündsicherung.  
Zündbrennerausgang mit Durchfluß-Drosselschraube.  
Gewinde unter dem Druckknopf M18x1 (auf Wunsch).  
Anschluß Thermoelement M9x1.  
Koaxialer Gasein- und -ausgang mit Anschluß Rp 1/2 oder auf Wunsch Rp 3/4.

## TECHNISCHE DATEN

- |                          |                               |
|--------------------------|-------------------------------|
| • Gasanschluß            | Rp 1/2 ISO 7 (auf Wunsch 3/4) |
| • Einbaulage             | beliebig                      |
| • Gasfamilien            | I, II und III                 |
| • Max. Gas-Eingangsdruck | 50 mbar                       |
| • Umgebungstemperatur    | 0-80 °C                       |

Kenndaten laut EN 125

## INBETRIEBNAHME

### Zündung

Drucktaste vollständig drücken und gleichzeitig den Zündbrenner zünden. Die Drucktaste muß für einige Sekunden niedergedrückt bleiben, damit die thermoelektrische Zündsicherung wirksam werden kann (s. Abb.).

### Hauptbrenner einschalten

Nach Freigabe der Drucktaste zündet der Hauptbrenner regulär. Sollte er nicht gezündet bleiben, etwa 1 Minute abwarten und dann Zündvorgang wiederholen.

### Ausschalten

Zum Ausschalten von Haupt- und Zündbrenner ist der Gashahn zu schließen.



## EINBAU UND EINSTELLUNGEN

### Anschluß der Hauptgasleitung

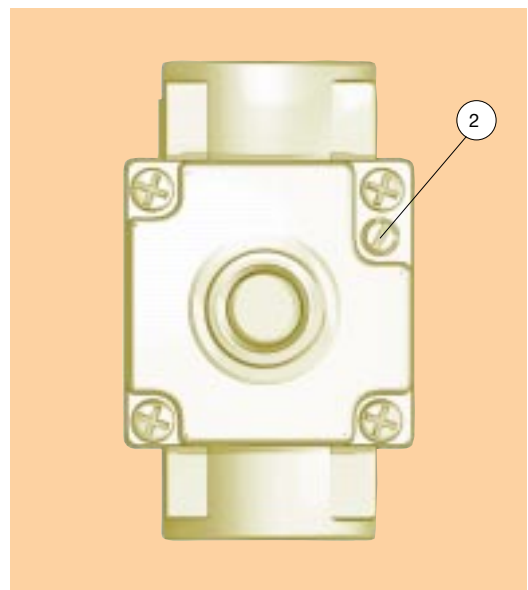
Der Anschluß wird mit Gasrohren mit einem Gewinde von Rp 1/2 ISO 7 oder Rp 3/4 (auf Wunsch) ausgeführt. Anzugsmoment: 25 Nm.

### Zündbrenner-Anschluß

Rohre mit  $\varnothing 6$  mm oder  $\varnothing 1/4$ " verwenden. Ausreichend dimensionierte Rohrfittinge und Doppelkegelringe verwenden. Empfohlenes Anzugsmoment: 7 Nm.

### Gasdurchflußeinstellung am Zündbrenner

Drosselschraube (2) zur Durchflußverminderung anziehen, zur Erhöhung lösen.



Gasdurchflußeinstellung am Zündbrenner

Für Einbau, Einstellungen und Einsatz sind die in der Betriebs- und Einbauanleitung Best.Nr. 9.956.440 enthaltenen Vorgaben zu beachten.

## GASDURCHFLUSS IN ABHÄNGIGKEIT DES DRUCKVERLUSTS

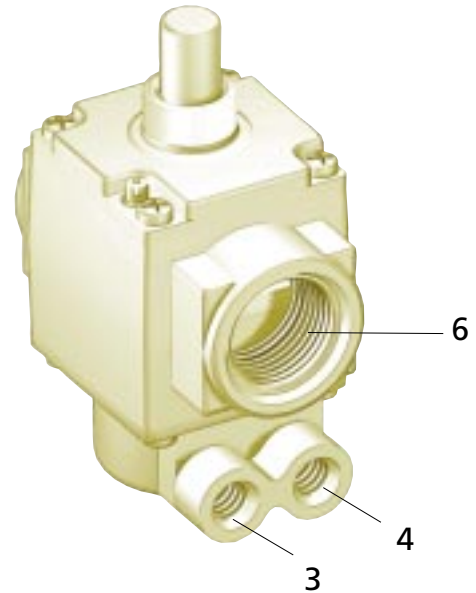
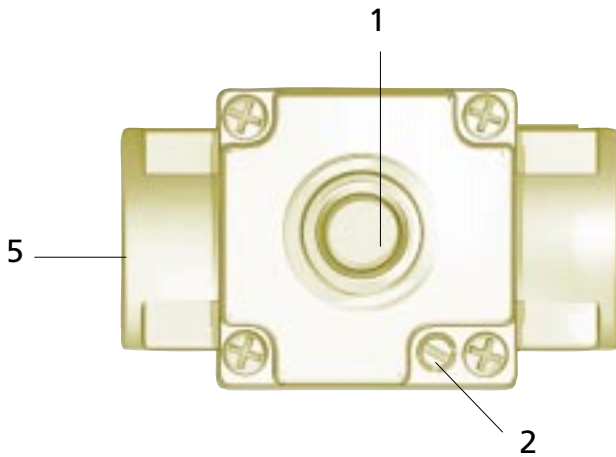
1/2"		
I Familie (d = 0.45)	Q = 10.7 m <sup>3</sup> /h	$\Delta p = 5$ mbar
II Familie (d = 0.6)	Q = 10.0 m <sup>3</sup> /h	$\Delta p = 5$ mbar
III Familie (d = 1.7)	Q = 5.8 kg/h	$\Delta p = 5$ mbar

3/4"		
I Familie (d = 0.45)	Q = 13.1 m <sup>3</sup> /h	$\Delta p = 5$ mbar
II Familie (d = 0.6)	Q = 12.2 m <sup>3</sup> /h	$\Delta p = 5$ mbar
III Familie (d = 1.7)	Q = 7.1 kg/h	$\Delta p = 5$ mbar

## BESCHREIBUNG

- 1 Drucktaste, zum manuellen Öffnen der thermoelektrischen Zündsicherung
- 2 Zündgasdrossel

- 3 Zündbrennerausgang
- 4 Anschluß Thermoelement
- 5 Gaseingang
- 6 Gasausgang



## ABMESSUNGEN

